

基本介绍

锁渣阀具有流体阻力小，流量通畅，启闭快速，易于自动化控制的特点，因而得到了越来越广泛的应用。浮动，固定，V型全系列高性能锁渣阀，广泛应用于煤化工，多晶硅，石油，化学，电力，冶金，水泥，制糖，矿山等行业。

结构特征

锁渣阀除了具有防止误操作，防止阀杆飞出，设置驱动装置安装平台等结构特点外，还具有如下技术特点。锁渣阀的球体与阀门座完全采用金属与金属的密封形式，为了确保阀门在各种温度和压力下的可靠密封，针对用户的不同使用工况和要求，可以采用多种先进的球体和阀座的硬化技术，包括超音速喷涂，镍基合金喷焊，表面特殊硬化，硬质合金喷焊以及采用高强度高硬度陶瓷材料等，球体和阀座的表面硬度一般可以达到HRC75以上，最高可达HRC90以上。进口口与出口口采用碳化钨耐磨合金。密封面材料不但耐磨，耐摩擦，抗冲击等性能。锁渣阀能够适用于绝大多数的苛刻工况条件。尤其在煤化工，多晶硅，石油，建材，冶金，电力，矿山等行业使用较多。

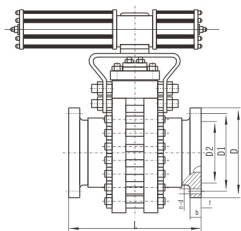


四大优势

1. 双阻断及泻放功能；
2. 优异的密封性能；
3. 防堵塞技术方案；
4. 自然的防静电结构设置；

性能参数

应用行业	煤化工
应用位置	渣水下料
适用介质	煤渣，水等
入口压力	5.8MPa
出口压力	0-5.8MPa
温度	50°C-80°C
开关频率	1~2次每小时
执行器	气动
阀门形式	球阀
硬质合金	镍基，碳化钨
运行寿命	12个月以上
连接形式	一般位法兰连接（可根据客户需求选择其他连接形式）
阀门密封面	金属与金属密封结构
填料	柔性石墨
垫片	不锈钢或钛合金+柔性石墨结构



主要外形尺寸

QS647Y-600LB								
DN	D	D1	D2	n	d	b	f	l
8"	419	349	270	12	32	63	7	660
10"	508	432	324	16	35	71	7	787
12"	559	489	381	20	35	74	7	838
14"	603	527	413	20	38	77	7	889
16"	686	603	470	20	41	84	7	991
20"	813	724	584	24	44	96	7	1194
QS647Y-900LB								
8"	470	394	270	12	39	70.5	7	737
10"	545	470	324	16	39	77	7	838
12"	610	533.5	381	20	39	86.5	7	965
14"	640	559	413	20	42	93	7	1029
16"	705	616	470	20	45	96	7	1130
20"	857	749.5	584	20	54	115	7	1321

基本介绍

锁斗阀为二片式与三片式阀体结构，固定球，全通径设计，采用双阀座设计、双阀座采用阀座阀前密封，两个阀座均能独立切断进口端流体，双向都能满足密封要求，实现双阻断功能。球体和阀杆为一体式保证了球体和阀的同心度，避免了频繁开关后的球体与阀杆脱离现象。球、杆又采用不同材质，球体采用F304，阀杆采用17-4PH，既保证了球的硬度处理的材质要求，又保证了阀杆的强度。球体、阀座选用F304，采用航天超音速火焰喷涂技术，以三倍音速以上的速度在表面喷涂碳化钨或陶瓷材料，形成致密的有极强粘结度的涂层，涂层硬度高达HRC68-90，厚度可达1-2mm，不易被介质中的杂质划伤和冲刷。使阀门耐磨损，抗冲蚀和抗挤压能力更强。阀座为弹簧承载补偿机构型式，承载弹簧选用采用高温强度高、高温下耐腐蚀、抗氧化的Inconel Alloy X-750合金材料制作成环形弹簧，外包耐高温的特种橡胶，既避免了多个柱簧形式的受力变形不均匀现象，又克服了其他弹簧结构不可避免地进入的灰渣卡死的情况。阀座上还有两道防渣结构，防止灰渣流入阀座密封腔。阀座采用金属宽带自刮削式结构，可对阀球表面实现自清洗，防止灰渣堵塞在密封面上。阀体上放阀杆填料的位置加双相钢套筒，采用多层填料的密封结构，防吹出阀杆可保障阀杆密封。

结构特点

1. 锁斗阀有对分式、固定式、金属硬密封式，维护简单拆装方便。
2. 双阀座进口密封，两个阀座能独立切断进口端流体，实现双阻断。
3. 球体、阀杆一体化设计、加工，保证了球体、阀杆的对中性和阀杆的强度。
4. Inconel X-750 环形弹簧能保持高温下的弹力稳定，并采用独特的密封措施，保证了弹簧范围内无灰渣，确保阀座的可浮动及球体的密封。
5. 采用硬质合金宽带自刮削机构，在阀门开关的同时实现球面自洁，防止灰渣堵塞在球体的密封面上。
6. 采用金属重熔技术将镍基硬质合金可靠地与球体、阀座基体表面重新融合在一起，其结合力明显地优于其他方式，可有效的防止硬质合金的剥落、脱落；合理的硬度差确保球体与阀座密封面寿命长，密封效果好。
7. 采用扭矩合理的气动执行机构和性能可靠的调压阀、电磁阀、换向阀、限为开关、过滤器等气路附件。

质量保证

1. 球阀、阀座、弹簧等密封关键部件的无故障运行时间不低于6000小时，阀体及整套阀门使用寿命不低于8年或至少10万次压力和温度循环操作。
2. 双向密封泄漏在最大压差下达到ANSI B16, 104 Class V级。
3. 阀门内件和流道喷焊镍基硬质合金或喷涂W(c)C硬质合金，确保在介质冲刷、腐蚀下的长寿命。
4. 锁斗阀设计范围大于最大工作压力的150%
5. 阀门由开到全开或全关到全开到全开的动作时间，满足客户的生产需求，并动作到位。

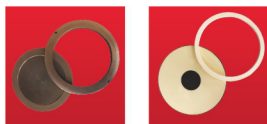
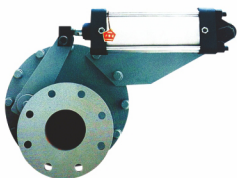
适用范围

1. 适用介质：渣水
2. 压力等级：600LB,900LB
3. 温度范围：-20℃-650℃
4. 公称通径：8"~20"

材质

1. 阀体：WCB,CF8,CF8M,F304,F316
2. 球体：F304 喷焊，Ni60/净厚 ≥ 1.0 HRC60 ± 2
3. 阀座：F304 喷焊，Ni55/净厚 ≥ 1.0 HRC52 ± 5
4. 阀杆：17-4PH
5. 流道：喷焊Ni55或W(c)C





耐磨硬质合金材料的阀板、阀座

适用范围

本阀门主要用于火力发电企业的粉煤灰气力输送系统中，做进、出料阀、透气阀、平衡阀、排气阀、排堵阀，也可用作管路切换阀和卸灰阀。同时也可适用于水泥、矿山、造纸、化工等各类有磨损的干粉尘、水、蒸汽等介质在管道上作启闭之用。

产品特点

本阀门通过旋转轴带动阀板运动，使得阀门开关动作时的运动力为旋转运动。气动执行机构的活塞杆、密封填料不与介质直接接触，大大延长了气动执行机构的使用寿命。同时新颖独特的设计很好的解决了同类阀门轴密封处物料外漏的情况。阀体采用精密铸钢件，密封填料采用耐磨耐高温氟橡胶密封件，阀板与阀座间密封面采用耐磨硬质合金材料或耐磨增韧结构陶瓷，表面光滑，硬度可达60~70HRC，解决了密封面因物料冲刷而易被冲蚀、寿命不高的问题，使用寿命比普通材料阀门长5~10倍，为用户带来理想的使用效果和经济效益，大大提高了设备运行的安全性、稳定性。

本阀具有密封性能好、耐磨性强、耐高温、开关无卡涩现象、无卡灰或积灰现象、使用寿命长等特点。

工作原理

气动执行机构通过转轴和摆臂使得阀板转动，阀板与密封面之间加载螺旋压缩弹簧，弹簧力始终使阀板密封面与密封环面紧密贴合，且又允许阀板在垂直方向移动，从而有助于补偿阀门零部件的热胀冷缩，并能克服任何背压变化对密封的影响，还能防止颗粒状介质进入密封面之间。阀板密封面对密封环面在切线方向上的摩擦力之差使得阀板能在启闭过程中产生自转，此特性使得密封面之间会产生研磨、抛光作用。所有的这些特点，使得这种阀门具有超长的使用寿命，为您的系统安全运行提供了可靠的保证。

技术参数

公称口径: DN40-300 (也可根据客户需要定制)

公称压力: 1.0~1.6MPa

气动执行器工作压力: 0.4~0.6MPa

适用温度: 200°C (另有耐高温型最高可耐400°C高温)

适用介质: 粉煤灰、灰渣、干粉尘、固体颗粒、气体、液体等。

适用范围

1. 火力发电厂干灰系统 (用做进料阀、透气阀、平衡阀、排气阀、排堵阀、卸灰阀)。
2. 水泥、化工、冶金、造纸、制药等行业中散状物料输送系统。
3. 各类有磨损的介质在管道上作启闭之用。